



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

BY MERCANTILIS
FIXbondA2

NON-COMBUSTIBLE ACP

NOYAU A2 | 0.5 mm - 4 mm

SPÉCIFICATIONS PHYSIQUES DU PANNEAU

	UDS.	VALEUR	CERTIFICATION
Épaisseur totale	mm	4	
Épaisseur tôle laquée extérieure	mm	0.50	
Épaisseur tôle laquée intérieure	mm	0.50	
Poids du panneau	kg/m ²	9.30 ± 0.50	
Alliage d'aluminium à face avant		5005	UNE EN 573-3
Alliage d'aluminium à face arrière		3005 / 3105*	UNE EN 573-3

CARACT. DIMENSIONS PANNEAU

	UDS.	VALEUR	
Largeur (min. / max.)	mm	800 / 1600**	
Longueur (min. / max.)	mm	2000 / 6000**	
Tolérance d'épaisseur	mm	-0.15 / +0.10	
tolérance de largeur	mm	-0 / +2	
Tolérance de longueur	mm	-0 / +10	
Tolérance diagonale	mm	± 3	
Tolérance de largeur du film protecteur	mm	0; -5	

CARACT. TECHNIQUES DU PANNEAU

	UDS.	VALEUR	CERTIFICATION
Desquamation	N/mm	≥ 3	ASTM D903 - 98 (2004)
Rigidité (EI)	kNcm ² /m	2400	DIN 53293
Module de résistance (W)	cm ³ /m	1.40	DIN 53293
Isolation acoustique Rw (C;Ctr)	dB	29 (-1; -3)	ISO 717-1: 2013
Atténuation acoustique (Rw)	dB	29.60 ± 1.30	ISO 717-1: 2013
Résistance thermique (R)	m ² K/W	0.0168	UNE-EN ISO 12567-1
Transmission thermique (U)	W/m ² K	5.64	UNE-EN ISO 12567-1
Conductivité thermique (λ)	W/m°C	0.4028	UNE-EN ISO 12567-1
Température d'utilisation	°C	- 50 / + 80	

SPÉCIFICATIONS NOYAU A2

	UDS.	VALEUR	CERTIFICATION
Densité	g/cm ³	2.20 ± 0.15	
Réaction au feu		A2 - S1, d0	UNE-EN-13501-1:2007

CARACT. TECHNIQUES DE L'ALUMINIUM

	UDS.	VALEUR		NORMA
		5005	3005/3105	
Alliage		H42/H44	H42/H44	UNE EN 573-3
Module d'élasticité (E)	N/mm ²	70 000	70 000	UNE-EN 515
Contrainte à la limite élastique (R _{p 0.2})	N/mm ²	≥ 80	≥ 110	EN 485-2
Traction à la rupture (R _m)	N/mm ²	125 ≥ R _m ≥ 205	130 ≥ R _m ≥ 215	
Allongement (A ₅₀)	%	≥ 3	≥ 4	
Densité (ρ)	kg/m ³	2700	2700	EN 485-2
Coefficient de dilatation thermique (α)	mm/m (100°)	2.36	2.36	UNE-EN ISO 10545:1997

Spécifications d'utilisation :

Il peut y avoir des limites à la fabrication du panneau FIXBOND® A2 avec des finitions très brillantes. Consulter pour les finitions compatibles.

* Possibilité de fabrication en alliage 5005 sur les deux faces à la demande du client.

** Consulter pour d'autres dimensions.

